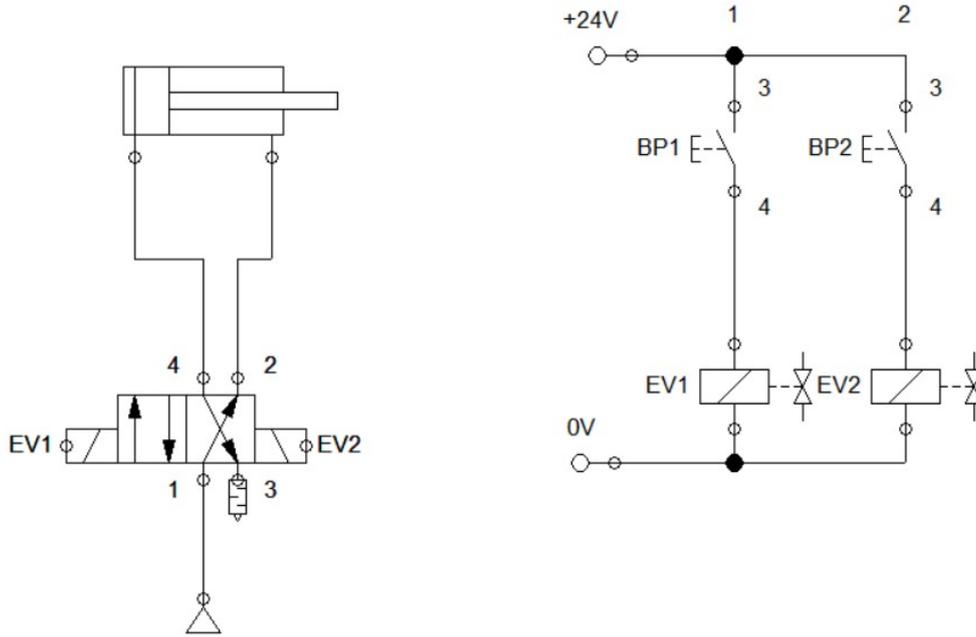


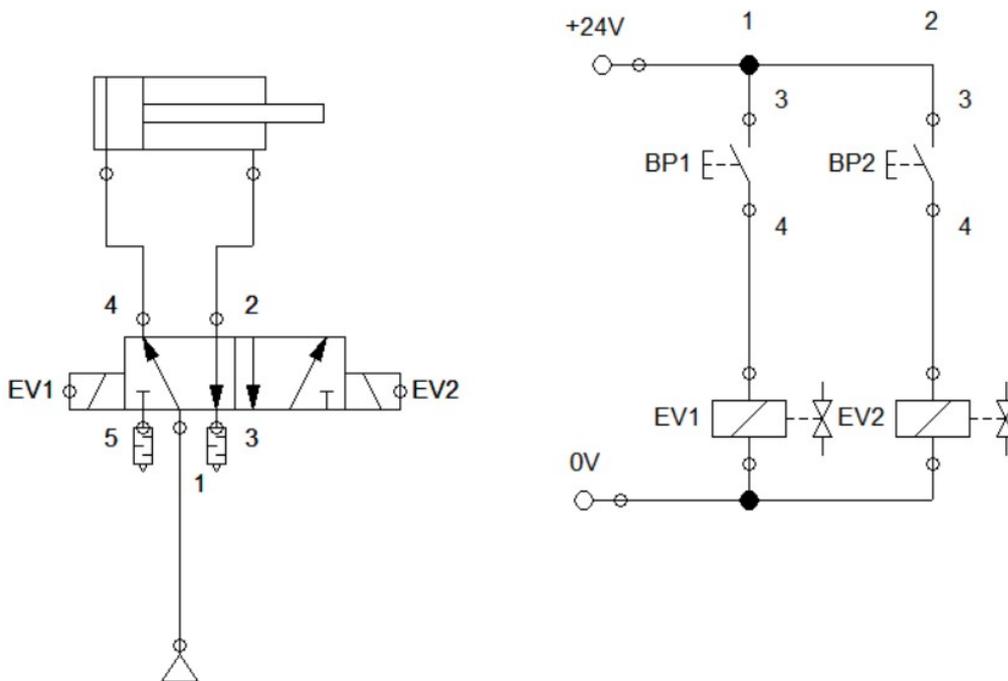
Exercice 1



Expliquer le fonctionnement

Distributeur 4/2, commande électrique, un appui sur BP1 sort le vérin, un appui sur BP2 rentre le vérin (double effet)

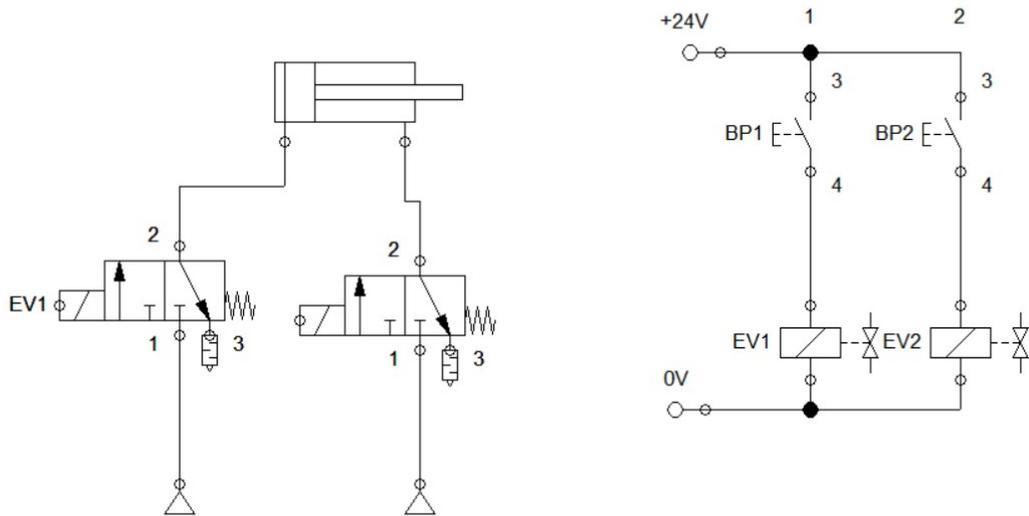
Exercice 2



Expliquer le fonctionnement

Distributeur 5/2, commande électrique, un appui sur BP1 sort le vérin, un appui sur BP2 rentre le vérin (double effet)

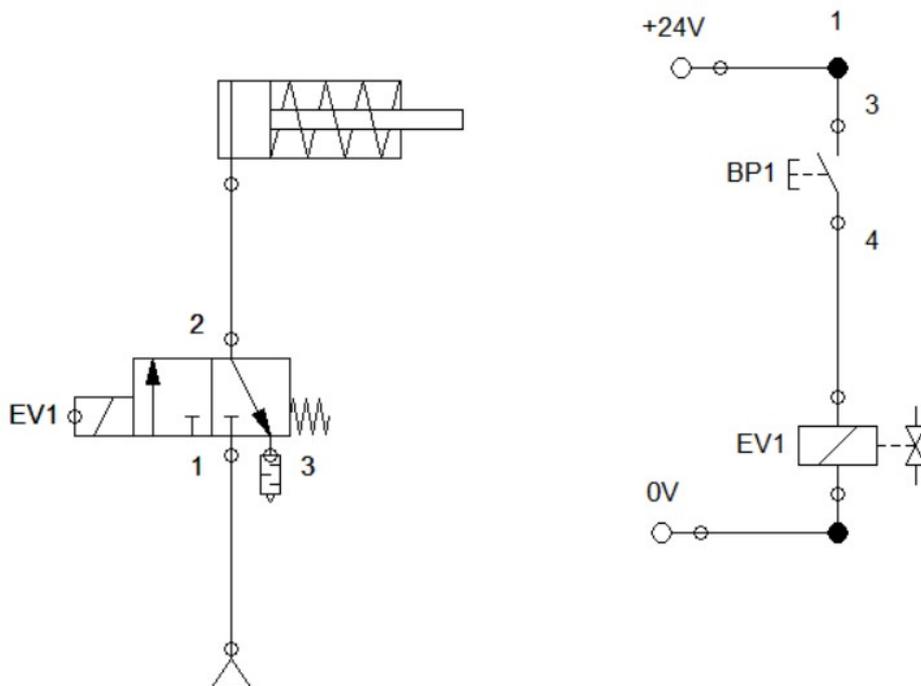
Exercice 3



Expliquer le fonctionnement

Distributeurs 3/2, commande électrique à retour par ressort. A noter que le vérin n'est pas sous pression si on appuie pas sur au moins 1 bouton. 2 distributeurs, vérin double effet.

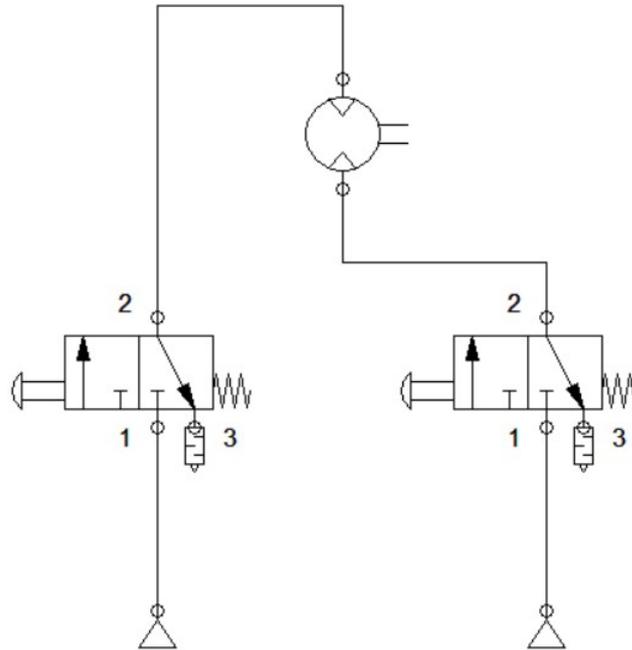
Exercice 4



Expliquer le fonctionnement

Distributeur 3/2, commande électrique, retour par ressort. Vérin simple effet, pas sous pression au repos mais rentre avec le ressort.

Exercice 5

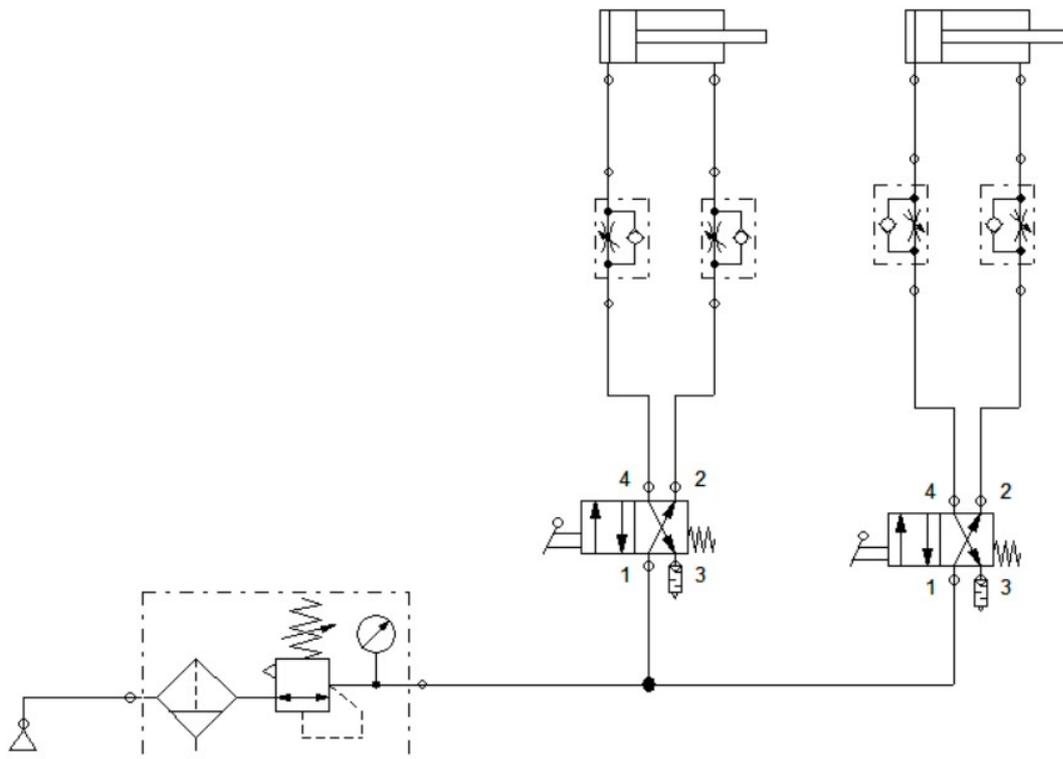


Expliquer le fonctionnement

Distributeur 3/2, commande à BP, retour par ressort, moteur double sens de rotation.

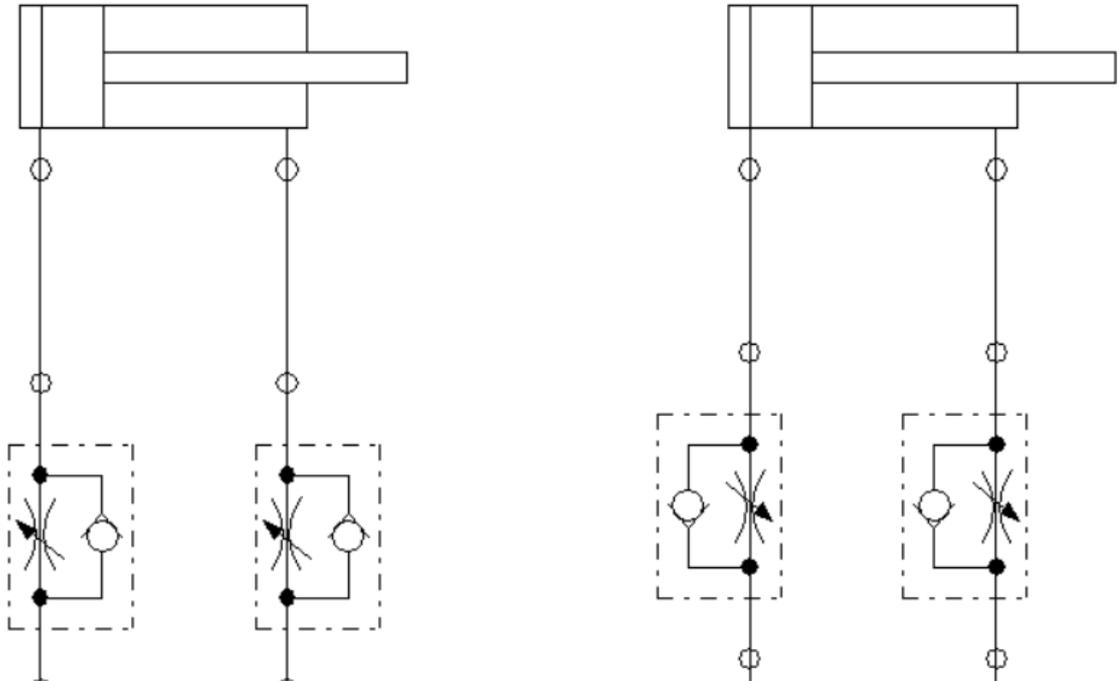
Moteur pas maintenue au repos.

Exercice 6



Expliquer le fonctionnement

Un FRL alimente le circuit, distributeur à galet 4/2, vérins double effet, des réducteurs de débit avec CAR ralentissent les vérins.



Réglage de vitesse des vérins : justifier votre choix entre les 2 propositions de positionnement des réducteurs de vitesse du vérin.

Le montage de gauche ne fonctionne pas, celui de droite oui. Il faut ralentir la vitesse du vérin en agissant sur la **sortie**, pas sur l'entrée.

Exercice 7 : Représenter le circuit de puissance d'un vérin pneumatique double-effet piloté par un distributeur 5/2 monostable à commande électrique. Modifier le schéma de câblage de manière à pouvoir régler la vitesse de translation en rentrée de tige du vérin. Modifier le schéma de câblage en insérant un bloqueur permettant d'arrêter la sortie de tige du vérin lors d'une coupure d'énergie pneumatique.

